

پیوست شماره 2- نیروی تخلیه و بارگیری

1- شرح وظایف بخش نیروهای تخلیه و بارگیری :

- 1-1- بارگیری و تخلیه محصولات و مواد اولیه بسته بندی
تبصره : ملاک محاسبه وزن تخلیه و بارگیری وزن خالص می باشد .
- 2-1- جداسازی پنیرهای نشتی دار در انبار محصول
- 3-1- نصب لیبل پشت چسب دار بر روی کلیه ظروف
تبصره : نصب لیبل شامل بطری های دوغ 250 سی سی ، 1300 سی سی ، 1500 سی سی و انواع دبه وسطل های ماست می باشد در ضمن مراحل انجام کار بدین طریق است که پرسنل انبار بطری های خام به همراه بر چسب های مربوطه را در اختیار نیروهای برنده مناقصه قرار می دهند و نیرو های مذکور موظف هستند پس از باز گشایی بسته بندی ظروف مذکور و انجام لیبل طبق نظر ناظر قرارداد (انبار کل شرکت پگاه همدان) مجدداً " ظروف مربوطه را در بسته بندی مشخص شده بطور منظم چیدمان و پس از قراردادن روی پالت به انبار شرکت پگاه همدان تحویل فرمایند .
- 4-1- نصب لیبل شرینگ بر روی کلیه ظروف
تبصره: نصب لیبل شرینگ شامل انواع بطری در اوزان مختلف(از 200 الی 2000 سی سی) می باشد در ضمن مراحل انجام کار بدین طریق است که پرسنل انبار بطری های خام به همراه لیبل مربوطه را در اختیار نیروهای برنده مناقصه قرار می دهند و نیرو های مذکور موظف هستند پس از باز گشایی بسته بندی ظروف مذکور و انجام لیبل شرینگ توسط دستگاه تونل حرارتی موجود طبق نظر ناظر قرارداد (انبار کل شرکت پگاه همدان) مجدداً " ظروف مربوطه را در بسته بندی مشخص شده بطور منظم چیدمان و پس از قراردادن روی پالت به انبار شرکت پگاه همدان تحویل فرمایند .
- 5-1- آماده سازی کارتن های محصولات صادراتی
تبصره : نحوه انجام کار بدین صورت می باشد که نیرو های برنده مناقصه بایستی محصولات صادراتی را که عمدتاً " بر روی پالت / باکس پالت می باشند از واحد تولید تحویل گرفته و پس از تحویل کارتن های صادراتی مربوطه از انبار کل شرکت پگاه همدان ابتدا نسبت به آماده سازی کارتن های مذکور اقدام و سپس محصول مربوطه را طبق نظر شرکت در داخل کارتن های مربوطه چیدمان و پس از بسته بندی مجدداً " روی پالت / باکس پالت مربوطه قرارداده و در صورت نیاز به سلفون پیچی و آماده نمودن پالت مذکور اقدام و در نهایت پالت های مذکور را جهت بارگیری به انبار محصول تحویل فرمایند .
- 6-1- شستشوی سبد و پالت های مربوط به سالن های تولید و انبار ها بصورت دستی یا توسط دستگاه طبق نظر کارفرما
تبصره : در صورت انجام شستشو توسط دستگاه یا جت تجهیزات مذکور بصورت امانی به برنده مناقصه تحویل می گردد و برنده مناقصه موظف می باشد در پایان قرارداد تجهیزات تحویل شده را صحیح و سالم به کارفرما برگشت نماید .
- 7-1- انجام امور متفرقه (جابجایی ، نظافت ، معدوم نمودن ضایعات و...)
- 8-1- جمع کردن و چیدمان سبد های شیر و دوغ پری پک بصورت چیدمان پنج یا شش ردیفه بر روی پالت از روی ریل و چیدمان آن طبق نظر کارفرما در انبار .

2- شرح انجام کار در بخش :

- 2-1- برنده مناقصه جهت انجام کلیه امور محوله ، متعهد به استفاده از حداقل 14 نفر نیرو(به شرح ذیل) بصورت مداوم می باشد همچنین برنده مناقصه متعهد می باشد قبل از اعزام به مرخصی هرکدام از نفرات ، جایگزین نفر مذکور را معرفی نماید .
- 12 نفر جهت تخلیه و بارگیری و سردخانه
- 1 نفر جهت شستشوی سبد و پالت
- 1 نفر انبار ضایعات
- در صورت نیاز به آماده سازی کارتن های صادراتی برنده مناقصه مکلف به تامین نیرو های مورد نیاز می باشد.